PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

JPA06-052670

(11) Publication number: 06052670 A

(43) Date of publication of application: 25.02.94

(51) Int. CI

G11B 33/10

(21) Application number: 04205591

(71) Applicant:

SONY CORP

(22) Date of filing: 31.07.92

(72) Inventor:

TADA ATSUSHI

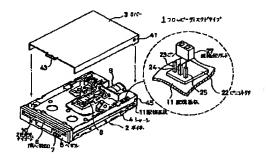
(54) DISK DRIVE

(57) Abstract:

PURPOSE: To enable the easy change of the light emission color of a light emitting diode (IN-USE LAMP) for display during access (during use).

CONSTITUTION: The two-color light emitting diode 10 is adopted as the light emitting diode for display during access and is so constituted that the electrodes of this two-color light emitting diode 10 are connected to a pin connector 22 disposed on a circuit board 11. A socket 27 for short circuit which is freely attachable and detachable to and from the pin connector 22 is arranged. The light emission color of the two-color light emitting diode 10 is changed by replacing the socket 27 for short circuit to a pin 24 and 25 side or a pin 24 and 23 side.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO&Japio



(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-52670

(43)公開日 平成6年(1994)2月25日

(51) Int. Cl. ⁵

G11B 33/10

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

(全5頁)

(21)出願番号

特願平4-205591

(22)出願日

平成4年(1992)7月31日

(71)出願人 000002185

ソニー株式会社

東京都品川区北品川6丁目7番35号

審査請求 未請求 請求項の数3

(72)発明者 多田 淳

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニ

一株式会社内

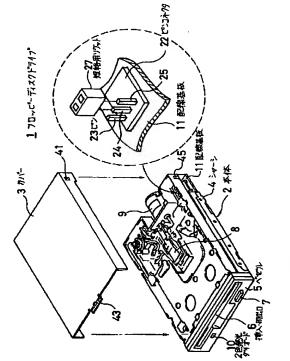
(74)代理人 弁理士 松隈 秀盛

(54) 【発明の名称】 ディスクドライブ

(57)【要約】

【目的】 アクセス中(使用中)表示用発光ダイオード (IN-USE LAMP) の発光色の変更を容易に行 うことができるようにする。

【構成】 アクセス中表示用発光ダイオードとして2色発光ダイオード10を採用し、この2色発光ダイオード10の電極が配線基板11に配されたピンコネクタ22に接続されるようにしている。ピンコネクタ22に対して着脱自在な短絡用ソケット27が配置され、この短絡用ソケット27をピン24とピン25側またはピン24とピン23側に差し替えることで2色発光ダイオード10の発光色を変更することができる。



本趣明ディスクドライブの刷

【特許請求の範囲】

アクセス中であることが表示手段により 【請求項1】 表示されるようにされたディスクドライブにおいて、 上記表示手段が多色発光ダイオードであり、

この多色発光ダイオードの発光色が着脱自在な短絡手段 によって切り換えられるようにされたことを特徴とする ディスクドライブ。

【請求項2】 アクセス中であることが表示手段により 表示されるようにされたディスクドライブにおいて、 上記表示手段が多色発光ダイオードであり、

上記多色発光ダイオードの電極が配線基板に配された複 数のピンに接続され、

上記多色発光ダイオードの発光色の切り換えを上記複数 のピンに対して着脱自在に構成された短絡用ソケットの 差し替えにより行うようにしたことを特徴とするディス クドライブ。

【請求項3】 ディスクドライブがフロッピィディスク ドライブであることを特徴とする請求項1または2記載 のディスクドライブ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、例えば、フロッピィデ ィスクドライブに適用して好適なディスクドライブに関 する。

[0002]

【従来の技術】従来からフロッピィディスクドライブな どのディスクドライブにおいては、記憶媒体であるフロ ッピィディスクにアクセス(読み書き中など)中に、そ のフロッピィディスクがフロッピィディスクドライブか ら抜かれることを防止するために、発光ダイオードを設 30 けている。フロッピィディスクにアクセス中には、言い 換えれば、フロッピィディスクの使用中には、その発光 ダイオードが点灯(点滅)してユーザに警告するように 構成されている。

【0003】このようにして使用される発光ダイオード は、アクセス中(使用中)表示ランプとして機能し、一 般には、「IN-USE LAMP」と言われている。

【0004】IN-USE LAMPとしての発光ダイ オードの発光色は、通常、アンバーイエロー色またはグ リーン色が採用される場合が多い。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】ところで、外部記憶装 置としてのフロッピィディスクドライブは、一般には、 例えば、コンピュータを製造するコンピュータ製造会社 とは異なるフロッピィディスクドライブ製造会社で製造 されて上記コンピュータ製造会社に納入され、そのコン ピュータ製造会社で例えば、パーソナルコンピュータ本 体に組み込まれて使用に供される。

【0006】この場合、いわゆるスケールメリットによ るコスト低減の効果を得るために上記フロッピィディス 50

クドライブ製造会社は、コンピュータ製造会社一社では なく、複数の会社にフロッピィディスクドライブを納入 するようにしている。

【0007】したがって、フロッピィディスクの上記 I N-USE-LAMPとしての発光ダイオードは、その 納入先の仕様に合った発光色のものを使用する必要があ

【0008】ところが、上記したフロッピィディスクド ライブの製造会社では、①その正確な管理の都合上、発 10 光色の異なる発光ダイオード毎にフロッピィディスクド ライブを異なる型式で管理することが必要となり、その 型式に対応した銘板などのラベルの作成、管理コードの 選定および部品表などを準備しなければならないという ように管理業務上の煩雑さがあった。

【0009】そのうえ、例えば、納入先の都合などで、 納入数量または納期などが変更された場合には、すでに 特定の発光色の発光ダイオードが配線基板に半田付けさ れて製品として完成しているフロッピィディスクドライ ブを他の発光色の発光ダイオードに変更しなければなら 20 ない、いわゆる改造作業が必要になる。 ②この改造作業 は、発光ダイオードが組み込まれているベゼルの取付け ・取り外し、発光ダイオード自体の交換(取り外しと取 り付けのための半田作業)とともに上記銘板などのラベ ルの変更作業を行わなければならないことから、その工 数が相当にかかる。しかも、交換部品としての発光ダイ オードも予備部品として相当数在庫しておかなければな らないとう煩雑さもあった。なお、昨今のコンピュータ 業界においては、生産数変動が頻繁に発生するので、こ のような交換改造作業は必須の作業になっている。

【0010】そこで、このような交換改造作業工数など を低減するために、配線基板上に発光ダイオードが挿入 されるソケットを設ける技術が採用されているが、この 技術では上記した②の交換改造作業中、半田作業が排出 ・挿入作業に変わる点で工数が低減されるが、ラベルの 変更作業などは残り、そのうえ上記した①の管理業務は そのまま残ることになるので、全体としては、それほど には、改善されないという問題があった。

【0011】本発明はこのような課題に鑑みてなされた ものであり、アクセス中表示ランプの発光色の変更を容 易に行うことのできるディスクドライブを提供すること を目的とする。

[0012]

【課題を解決するための手段】本発明は、例えば、図1 に示すように、アクセス中であることが表示手段により 表示されるようにされたディスクドライブにおいて、上 記表示手段が多色発光ダイオード10であり、この多色 発光ダイオード10の発光色を着脱自在な短絡手段27 によって切り換えるようにしたものである。

【0013】また、本発明は、アクセス中であることが 表示手段により表示されるようにされたディスクドライ

ブにおいて、上記表示手段が多色発光ダイオード10で あり、多色発光ダイオード10の電極が配線基板11に 配された複数のピン22に接続され、多色発光ダイオー ド10の発光色の切り換えを複数のピン22に対して着 脱自在に構成された短絡用ソケット27の差し替えによ り行うようにしたものである。

[0014]

【作用】本発明によれば、多色発光ダイオード10を採 用し、この多色発光ダイオード10の発光色を着脱自在 のため、発光色の変更が容易になる。

【0015】また本発明によれば、多色発光ダイオード 10を採用し、この多色発光ダイオード10の電極が配 線基板11に配された複数のピン22に接続され、多色 発光ダイオード10の発光色の切り換えを複数のピン2 2に対して着脱自在に構成された短絡用ソケット27を 差し替えて行うようにしている。このため、発光色の変 更が容易になる。

[0016]

【実施例】以下、本発明ディスクドライブの一実施例に 20 ついて図面を参照して説明する。

【0017】図1は、本発明ディスクドライブの一実施 例の構成を示している。図1には、ディスクドライブと して3. 5インチのフロッピィディスクドライブ1が描 かれている。図1から分かるように、フロッピィディス クドライブ1は、基本的にフロッピィディスクドライブ 本体2とカバー3とから構成されている。

【0018】本体2は、H型のシャーシ4を有し、この シャーシ4の前面部には、ベゼル5が取り付けられてい る。ベゼル5には、図示しない3.5インチのフロッピ 30 ィディスクの挿入・排出口6が形成されている。また、 ベゼル5に形成された開口を貫通してイジェクトボタン 7が配置されている。

【0019】挿入・排出口6から挿入された図示しない 3. 5インチのフロッピィディスクに対して、磁気ヘッ ド8とこの磁気ヘッド8の送り用モータ9および図示し ないディスクモータなどによりリード/ライト動作が遂 行される。

【0020】ベゼル5に形成された開口には、2色発光 ダイオード10を構成する成形樹脂モールド部が挿入さ 40 れている。

【0021】2色の発光ダイオード10が点灯・点滅す ることにより、この成形樹脂モールド部からその点灯・ 点滅に対応して所定色の光が出射される。

【0022】なお、シャーシ4の側面部には開口45が 両側に形成され、一方、それに対応してカバー3の側面 の両側には、爪部41が形成されている。したがって、 カバー3の前面側に形成されている舌辺部43をベゼル 5の内側面側に挿入してカバー3を本体2の上側から被 せることによりシャーシ4に形成された開口45と爪部 50

41とがはまりあってカバー3が本体2に取り付けられ フロッピィディスクドライブ1が完成するようになって いる。

【0023】上記した2色発光ダイオード10は、シャ ーシ4に固定された配線基板11と電気的に接続された 図示していない配線基板上に半田付けにより取付固定さ れている。

【0024】図2は、2色発光ダイオード10とその周 辺回路の構成を示している。2色発光ダイオード10 な短絡手段27によって切り換えるようにしている。こ 10 は、周知のように、一つの成形樹脂モールドの中に2つ の発光ダイオードチップ13,14が配置固定された構 造になっており、両カソードは内部で相互に接続されて いる。一方の発光ダイオードチップ13は、アンバーイ エロー色で発光するものであり、他方の発光ダイオード チップ14は、グリーン色で発光するものである。

> 【0025】それらの共通カソードは、抵抗器21を通 じて接地されている。発光ダイオードチップ13のアノ ードは、3ピンのピンコネクタ22のピン23に接続さ れている。発光ダイオードチップ14のアノードは、ピ ンコネクタ22のピン25に接続されている。ピンコネ クタ22の中央のピン24は、スイッチ29の可動接点 29aに接続されている。スイッチ29の固定接点29 bは、電源Vccに接続されている。スイッチ29の制 御端子には、図示しないマイクロコンピュータから端子 31を通じてスイッチ29をオン・オフ駆動するための 動作信号Sopが供給されている。

> 【0026】この動作信号Sopは、フロッピィディスク ドライブ1がアクセス状態、例えば、リード/ライト状 態でハイレベルになる。ハイレベルになるとスイッチ2 9が閉じられて、電源Vccから2色の発光ダイオード 10を構成するいずれかの発光ダイオードチップ13、 14に駆動電流 I が供給されるようになっている。

> 【0027】図2の状態では、グリーン色の発光ダイオ ードチップ14に駆動電流Ⅰが供給される。駆動電流Ⅰ が供給されたときにその発光ダイオードチップ14がグ リーン色で発光する。

> 【0028】図3は、ピンコネクタ22などの取付状態 を示している。

【0029】ピンコネクタ22は、図1および図3に示 すように、配線基板11上に半田付けにより取り付けら れている。なお、図1中、点線で囲んだ部分は、配線基 板11上に取り付けられたピンコネクタ22などを含む 部分(矢線の先端で指示された部分)の拡大図を示して いる。

【0030】ピンコネクタ22に対して短絡用ソケット 27が着脱自在に構成されている。この場合、ピンコネ クタ22は、雄型コネクタとして機能し、短絡用ソケッ ト27は雌型コネクタとして機能する。

【0031】短絡用ソケット27には、筒状の導体であ る短絡チューブが短絡ピン28として内装されている。

20

このように構成される短絡用ソケット27が矢印A方向(図3参照)からピンコネクタ22の、ピン24とピン25とに差し込まれることで、図2に示すように、ピン24とピン25間が短絡ピン28で短絡(電気的に接続)されることになる。

【0032】また、短絡用ソケット27が矢印B方向からピンコネクタ22のピン24とピン23とに差し込まれることで、ピン23とピン24とが短絡ピン28で接続され、駆動電流Iが発光ダイオードチップ13に供給されることになる。結局、短絡用ソケット27とピンコ10ネクタ22とで1回路2接点のスイッチが構成されている。

【0033】このように上記した実施例によれば、2色発光ダイオード10を採用し、この2色発光ダイオード10の電極が配線基板11に搭載されたコネクタピン22に接続され、その2色発光ダイオード10の発光色の切り換えをコネクタピン22に対して着脱自在に構成された短絡用ソケット27を差し替えることにより行うようにしている。このため、発光色の変更が比較的に容易になる。

【0034】この場合、図1例によれば、発光色の変更に伴う部品の追加・削除が無いので、フロッピィディスクドライブ1は、同一の型式として取り扱うことが可能になる。したがって、銘板等のラベル、管理コードおよび部品表が同一のものを使用することが可能になり、管理コストが低減される。単に、製作図において、作業分けを描き分けておけばよいことになる。

【0035】また、発光色の変更作業は、カバー2を外して、短絡用ソケット27を差し替えた後、再びカバー2を装着するだけでよく、工具を必要としないので、製30造工場以外の場所、例えば、販売会社または納入先の工場でも行うことが可能になる。

【0036】なお、上記実施例では、フロッピィディスクドライブに適用した例について説明しているが、本発明はフロッピィディスクドライブに適用することにかぎらず、CD-ROMドライブ、HDDドライブおよび光

ディスクドライブ並びにその他の外部記憶装置などにも 適用できることはもちろんである。また、2色発光ダイ オード10の切り換えについて説明しているが、2色発 光ダイオード10に限らず3色以上の多色発光ダイオー ドにも適用できる。

【0037】なお、本発明は上記の実施例に限らず本発明の要旨を逸脱することなく種々の構成を採り得ることはもちろんである。

[0038]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 多色発光ダイオードを採用し、この多色発光ダイオード の発光色を着脱自在な短絡手段によって切り換えるよう にしている。このため、簡単な構成で発光色の変更が容 易である。

【0039】また本発明によれば、多色発光ダイオードを採用し、この多色発光ダイオードの電極が配線基板に配された複数のピンに接続され、上記多色発光ダイオードの発光色の切り換えを上記複数のピンに対して着脱自在に構成された短絡用ソケットを差し替えて行うようにしている。このため、簡単な構成で発光色の変更が容易である。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明ディスクドライブの一実施例の構成を示す線図である。

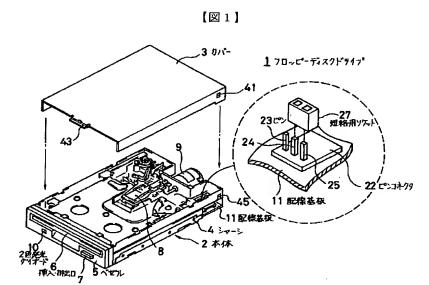
【図2】図1例のディスクドライブのうち2色発光ダイオードの発光色の切り換えの動作説明に供される回路図である。

【図3】図1例のディスクドライブのうち短絡用ソケットの差し替えの動作説明に供される線図である。

30 【符号の説明】

- 1 フロッピィディスクドライブ
- 10 2色発光ダイオード
- 13, 14 発光ダイオードチップ
- 22 ピンコネクタ
- 27 短絡用ソケット

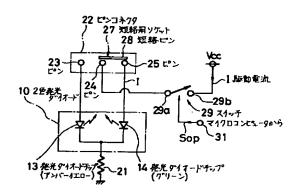
6



本発明ディスクドライブの例

図1例の動作





2色発光ダイオードとその間辺回路